



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, <http://stanok-rf.ru>

Технико-коммерческое предложение
Вертикальный инжекционно-литьевой пресс XZL-1000x2000 1 Серия



1. Характеристики станка

Объем впрыска (см³) 1000 1500
Давление впрыска (МПа.) 157.5 170
Скорость впрыска (см³/с) 95 85
Диаметр плунжера впрыски (мм.) 60 70
Диаметр шнека (мм.) 40 50
Отношение длины к диаметру (L / D) 12.5:1 11.5:1
Сила зажима (кН.) 1600
Ход (мм.) 450
Расстояние между плитами (мм.) 550
Минимальная толщина пресс-формы (мм.) 50
Размер плит нагрева (мм.) 550×550
Мощность эл.двигателя (кВт.) 15
Мощность плиты нагрева (кВт.) 12
Метод управления PLC control (program in English)
Размер (мм.) 2900×1800×3400
Вес (кг.) ~ 6000

2. Описание

Инжекционный пресс-вулканизатор вертикального типа XZL-1000*2000 - предназначен для литья резины и силикона в пресс-формах, а также для вулканизации резиновых изделий.

Имеет систему управления и контроля процессом на мониторе.

Особенности:

Машина представляет собой вертикальную машину для литья резины под давлением XZL, оснащенную четырьмя зажимными устройствами и V-образными узлами для литья под давлением;

Машина подходит для различных резиновых изделий (натуральный каучук и синтетический каучук);

Машина отличается длительной стабильностью и низкой частотой неисправностей, обеспечивая надежную работу;

Машина компактна по конструкции. Рациональная компоновка, быстрый впрыск, равномерный нагрев и точная загрузка;

Положение зажима и положение впрыска контролируются электронной линейкой, что обеспечивает высокую точность, снижение количества отходов и порчи продукта;

По сравнению с обычной насосной системой, регулируемый насос с пропорциональным давлением и поплавковым клапаном может снизить мощность на 35-40%, что обеспечивает очевидный эффект экономии энергии, комбинируя электронную линейку, реализуя 3-секционное управление давлением и поплавком для зажима и впрыска, он подходит для различных рабочих процессов;

Обратите внимание на безопасность эксплуатации: используйте защитный кожух сопла и оба ручных пускателя для защиты тела людей.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	г. Санкт-Петербург
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев